



CHODOS CHODOV s.r.o.

Nejdecká 814
357 35 Chodov bei Karlsbad

Tel.: +420 352 619 111

Fax: +420 352 666 131

info@chodos.cz

www.chodos.cz



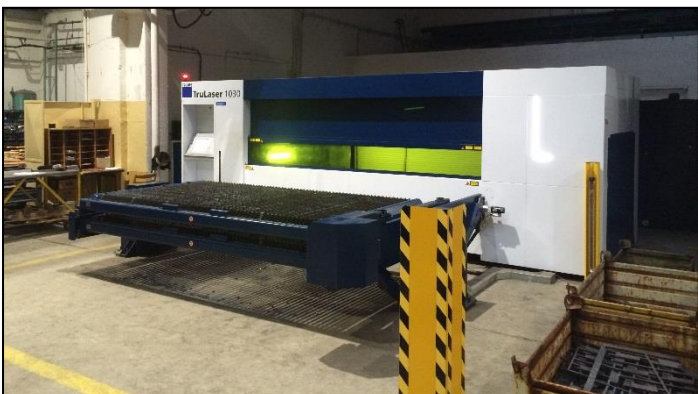
Bandsäge

- Schneid max. \varnothing 500 mm
- Schneid max. \square 450 mm
- Winkel 45° - \varnothing 500 mm
- Winkel 60° - \varnothing 350 mm



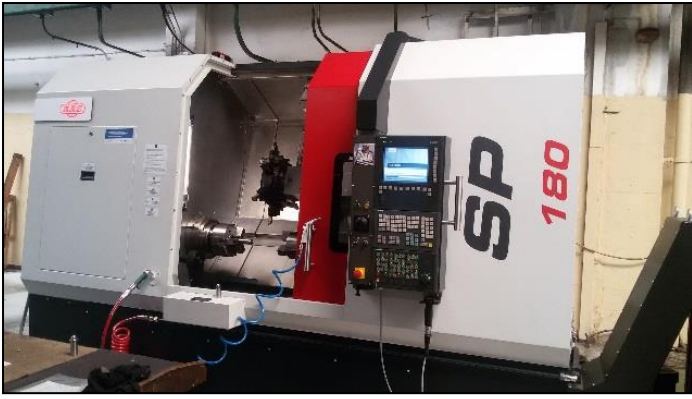
Schneidemaschine OMNICUT

- Sauerstoff – Azetylen max. Dicke 230 mm
- Plasma max. Dicke 30 mm
- Tischabmessung 3000 x 6000 mm



LASER CNC TRUMPF – TruLaser 1030

- Stall 15 mm
- Roststahl 8 mm
- Aluminium 6 mm
- Messing 4 mm



Drehbank SP 180 CNC

- Umlauf \varnothing 185 mm / 385 mm
- \varnothing 42 mm durch Spindel / 1100 mm
- In Kopf 12 Positionen – davon 6 mit Drehungen
- Haupt und Gegenspindel



Drehbank SP 430 Y CNC

- Umlauf \varnothing 480 mm / 900 mm
- \varnothing 165 mm / 1100 mm – mit Lünette
- Kopf mit 12 Positionen, davon 6 mit Drehungen



MASTURN 820 i CNC

- Max. \varnothing 530 mm / 4500 mm – ohne Lünette
- Max. \varnothing 300 mm / 4500 mm – mit Lünette



Langlochbohrung

- Bohren \varnothing 18 – 160 mm / 3000 mm
- Einzigartige Technologie

CHODOS CHODOV s.r.o.





Drehen und Fräsen WH 10 CNC

- Überfahrt 1200 mm
- Höhe 900 mm
- Spannfläche 1000 x 1100 mm



Drehen und Fräsen WHN 13 CNC

- Überfahrt 3500 mm
- Höhe 2000 mm
- Spannfläche 1600 x 1800 mm
- Spindelkühlung



Horizontalbohrwerk WD 160

- Überfahr 5000 mm
- Höhe 2350 mm
- Spannfläche 3000 x 3000 mm



Karusselldrehmaschine SKQ 12 NC

- Max. Drehdurchmesser \varnothing 1200 mm

Karussell SKIQ 16 CNC

- Drehdurchm. \varnothing 1600 mm



Honenmaschine

- Vertikalhonen \varnothing 35 – 315 mm



Wärmebehandlung

- Zementieren - Teile \varnothing 500 x 700 mm
- Glühen und Nitrieren - Teile \varnothing 1900 x 2750 mm
- Vergütung \varnothing 750 x 2750 mm
- Schwärzen max. \varnothing 500 x 1500 mm



- Eine eigenartige Nitrierentechnologie
- Es leistet ausgezeichnete Möglichkeiten für Nitrieren grösserer Teile.



CHODOS CHODOV s.r.o.





Schleifen

- Rundschleifen bis \varnothing 630 x 4000 mm



- Planschleifen bis 600 x 2000 mm



- Schleifen von Öffnungen \varnothing 500 x 700 mm



Abkanten CNC TRUMPF – TruBend 5085

- Abkantlänge 2750 mm
- Biegekraft 850 kN
- Montagehöhe 615 mm



Flammrichten

- Flammrichten unter hydraulischer Presse



Flammrichten

- Flammrichten für Wellen

CHODOS CHODOV s.r.o.





Lackieren

- Lackierung über Wasserwand



- Lackierung in Kabine



- Lackierte Teilstücke



Handprofessionen

- Klempnerarbeiten mit Blech bis 3 mm
- Rollbiegen
- Schweißen MIG, WIG, MAG
- Schlosser- und Montagearbeiten
- Montage der pneumatischen Verteilung
- Montage der hydraulischen Verteilung
- Elektromontagearbeiten



CHODOS CHODOV s.r.o.





Schweißprozesse

- Schweißen mit abschmelzender Elektrode in Schutzatmosphäre unter Ar/Co2 (MAG)
- Schweißen mit nicht abschmelzender Elektrode in Schutzatmosphäre Ar (TIG) – Schweißen von unlegiertem Stahl, korrosionsbeständigem Material und Rohre
- Schweißen mit beschichteter Elektrode – hauptsächlich für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten
- Schweißpersonal und Schweißüberwachung erfüllen die Qualifikation laut europäischen Rechtslinien (EN287-1)
- für die einzelnen Typen und Schweißmethoden sind WPS-Schweißverfahren spezifiziert
- Qualifizierung von Schweißverfahren sind im Einklang mit EN ISO 15614-1
- WPQT-Protokolle sind vom Prüfungsorgan TÜV Nord Czech erstellt und genehmigt.



Zertifikation von Schweißprozessen nach ČSN EN ISO 3834-2




**CERTIFIKÁT
ČSN EN ISO 3834-2**

CHODOS CHODOV s.r.o.
Nejdecká 814
357 35 Chodov u Karlových Varů

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s.
dle ČSN EN ISO IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování v následujícím certifikačním schématu:

Organizace je schopna provádět svařování při výrobě strojů na zpracování
gumy a termoplastů.

Metody svařování:	135 (MAG) - ruční, 141(TIG) - ruční dle EN ISO 4063
Základní materiály:	skupina 1.1,1.2, 1.3 dle ISO TR 15608:2013 dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Petr Spěvák, IWV - nar. 12.12.1960
Zástupce:	---
Zkušební číslo:	540550/09
Platnost do:	19.02.2021
Registrační číslo:	3170/004/18

Praha, 28.02.2018




 Ing. Daniel Jarchofský
 ČOV TÜV NORD Czech, s.r.o.

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů.
Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Česká republika 2420/15
CZ 30 00 Praha 9
Tel: +420 296 587 249 E-mail: tuev-nord@tuev-nord.cz



FEINSANDSTRAHLEN GRÖßERER TEILE



- Innenabmessungen der Sandstrahlkabine: (Länge x Breite x Höhe) 7 x 4,5 x 3,2 m
- Eingangsdoppelflügeltor mit einem Durchfahrtsprofil: 4,5 x 3,2 m
- Die Sandstrahlkabine ist mit einem stationären Rollenzug mit Tragfähigkeit 5 Tonnen.
- Fernbetätigung des Rollenzugs
- Tischgrösse: 3 x 2 m
- Tischantrieb: manuell
- Die Sandstrahlkabine ist von einem Stahlrahmen mit PUR-Panelbekleidung gebildet.
- Im Boden der Sandstrahlkabine befindet sich ein Rechensammler, über welchem Bodenroste mit Tragfähigkeit 1200 kg / m² positioniert sind.

CHODOS CHODOV s.r.o.

